

Qoltec®

USER MANUAL COATING THICKNESS GAUGE



Model: 50630

Thank you for your trust and choosing the Qoltec Coating thickness gauge. We are confident that the product will satisfy your expectations.

This manual will guide you through the installation and use of the product includes important safety instructions for proper operation and installation. After reading this manual, don't hesitate to get in touch with our Customer Service Department if you have any questions.

This product is mainly used to measure the thickness of non-conductive coating on metal surface, as well as the thickness of non-ferromagnetic coating on ferromagnetic metal (such as iron, nickel, cobalt, etc.), such as paint thickness on automobile surface, coating thickness of metal parts and so on. This product also has built-in magnetic induction and vortex double principle probe, can automatically identify the measured metal substrate, only need to be placed on the measured surface, can automatically calculate the thickness of the coating.



1. Probe mode: automatic (AUTO), magnetic induction (F), vortex (NFE)
2. Measurement reading
3. Statistical display (average, minimum, maximum, number)
4. Automatic shutdown instruction.
5. Low power indicator
6. Substrate properties (Fe: iron; NFE: non-iron)
7. Unit switching (um micron, mm mm, Mill mils)
8. Up key (unit switch)
9. Right (zero calibration, switching average /minimum / maximum / number)
10. Down key (backlight switch, automatic shutdown switch)
11. Left key (probe mode switch, clear statistics)
12. Switch machine
13. Probe
14. Standard diaphragm
15. Substrate to be tested

Note: if the symbol is displayed, the battery is normal, and if the symbol is displayed, it means that the battery is almost exhausted and must be exhausted.

INSTALLING THE BATTERIES

Please prepare the 2 AAA batteries to be replaced. Disassemble the back of the casing and take out the batteries. Be sure to install new batteries in the direction indicated in the battery compartment.

MEASUREMENT STEP

- Step 1.** Prepare the parts to be tested.
Step 2. Stay away from the metal object at least 2 cm, press the switch key to turn on.

Note: It is suggested that the instrument should be zeroed with reference to "zero calibration" before testing.
Step 3. The probe is placed vertically and quickly on the surface to be measured until the drop is heard, and the measured value is displayed on the screen, and then the probe is lifted at least 2 cm away from the part to be measured, and the next measurement can be carried out.

Note: If the automatic shutdown function is turned on and there is no operation within 3 minutes, the instrument will automatically shut down.

THIS MACHINE HAS TWO CALIBRATION METHODS:

1. Basic calibration: the base calibration should be carried out when it is used for

the first time, or has not been used for a long time, or when replacing the tested substrate material. There are 7 calibration points in the basic calibration, and the calibration unit is mm.

- a. Prepare 6 pieces of standard film, the thickness of which is in 0.04 ~ 0.06, 0.09 ~ 0.11, 0.22 ~ 0.28, 0.45 ~ 0.55, 1.90 ~ 1.05, 1.90 ~ 2.00.
- b. First hold down the up key to hold, then press the on key, LCD full screen kettle display, and then hear a BI, LCD display Display 00mm, the lower right corner of the LCD displays the CAL character, Release the up button indicating that the calibration screen is entered.
- c. Press the probe lightly on the uncoated aluminum base, at which point the LCD displays 0.00, and then BI-BI calibrates twice.
- d. Get rid of the probe and show the number of 0.05mm on the LCD. The second number calibration is carried out, and the probe is gently pressed on the aluminum base where the calibration sheet is placed. After adjusting the value displayed on the LCD and the thickness of the calibration sheet by pressing the upper and lower keys, remove the probe and Bi-Bi-Sound, the second calibration point has been calibrated.

ZERO CALIBRATION

In order to improve the test accuracy, it is suggested that the instrument should be calibrated to zero.
a. Preparation of uncoated substrate to be tested.
b. Hold down the right hand until you hear the drop, and the "zero calibration (ZERO)" on the screen will begin to flicker.
c. The probe is placed vertically and quickly on the surface of the uncoated substrate to be tested. After hearing the dripping sound, the screen will display „0“, and the probe can be lifted at least 2cm away from the substrate, that is, to return to zero once.

UNIT SWITCHING

Press up to switch micron um, millimeter mm, and Mill mi is units.

PROBE MODE SWITCHING

Press "left" to switch probe mode. In automatic (AUTO) mode, the instrument can automatically switch the probe and measure it. In the magnetic induction (F) mode, the instrument will be measured by magnetic induction mode. At this time, it is suitable for the measurement of ferromagnetic substrate. In Eddy current (N) mode, the instrument will be measured by Eddy current mode. At this time, it is suitable

for the measurement of non-ferromagnetic metal substrate.

STATISTICAL DISPLAY

a. Right-click to switch statistical display (average, minimum, maximum, number).
b. Hold down the left key for about 3 seconds to clear the statistics and start the new statistics at the same time. This instrument supports up to 50 data to carry on the statistics, when reaches 50, the latest data will replace the oldest data, the statistical value will be updated automatically.

BACKLIGHT

Press "Down key" to turn on and off the backlight.

AUTOMATIC SHUTDOWN

Hold down the Down key for about 3 seconds to turn on or off the automatic shutdown function. If the automatic shutdown function is turned on and there is no operation within 3 minutes, the instrument will automatically shut down and save batteries.

TROUBLESHOOTING

If a significant anomaly is found in the instrument, the user can unplug the battery for 2 seconds, reinstall the battery, and then boot and try again.

Technical specification: EN

Probe	F probe	N probe
Magnetic induction	Measuring principle	Eddy current effect
Measuring range	0-2000um	
Precision	±(3%+1um)	
Resolution	0um-999um(1um)	
Zero calibration	Support	
Statistics	Average, minimum, maximum, number	
Unit	um,mm,mils	
Minimum concave radian	5mm	
Minimum concave radian	25mm	
Minimum measured area	Diameter 20mm	
Min substrate thickness	0.2mm	0.05mm
Max measuring speed	2 readings per second	
Power supply	2 x 1.5V batteries	
Operating environment	Temperature: 0 ~ 50°C 20 ~ 90%rh	
Preservation environment	Temperature: -10 ~ 60°C 20 ~ 90%rh	
Device dimensions	50x122mm	

Producent: NITEC sp. z o.o. ul. Chorzowska 44B, 44-100 Gliwice, Polska
www.b2b.ntec.eu WEEE/BDO: 000137497 Made in China Designed in Europe



www.qoltec.com



Qoltec®

INSTRUKCJA OBSŁUGI MIERNIK GRUBOŚCI POWŁOK



Model: 50630



Dziękujemy za zaufanie i wybór miernika grubości powłok Qoltec. Jesteśmy przekonani, że produkt spełni Państwa oczekiwania.

Niniejsza instrukcja przeprowadzi Państwa przez proces instalacji i użytkowania urządzenia. Zawiera ważne instrukcje bezpieczeństwa dotyczące obsługi i prawidłowego montażu. Jeśli mają Państwo jakiegokolwiek pytania po zapoznaniu się z instrukcją, prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta.

Ten produkt jest przeznaczony do pomiaru grubości nieprzewodzącej powłoki na powierzchni metalu, a także grubości nieferromagnetycznej powłoki na ferromagnetycznym metalu (takim jak żelazo, nikiel, kobalt itp.), np. grubość farby na powierzchni samochodowej, grubość powłoki części metalowych itd. Urządzenie ma również wbudowaną indukcję magnetyczną i wirową podwójną sondę z zasady, może automatycznie zidentyfikować mierzone podłoże metalowe, tylko trzeba umieścić na mierzonej powierzchni, może automatycznie obliczyć grubość powłoki.



1. Tryb sondy: automatyczny (AUTO), indukcja magnetycznej (F), wirowy (NFE)
2. Odczyt pomiarów
3. Wyświetlanie statystyczne (średnia, minimum, maksimum, liczba)
4. Instrukcja automatycznego wyłączenia
5. Wskaźnik niskiego poziomu energii
6. Właściwości podłoża (Fe: żelazo; NFE: nie żelazo)
7. Przelączenie jednostek (um mikron, mm mm, Mill mils)
8. Przycisk w górę (przełącznik urządzenia)
9. Prawo (kalibracja zera, przełączanie średniej / minimum / maksimum / liczba)
10. Klawisz w dół (przełącznik podświetlenia, przełącznik automatycznego wyłączenia)
11. Lewy przycisk (przełącznik trybu pracy sondy, czyszczenie statystyk)
12. Wyłącznik
13. Sonda
14. Membrana wzorcowa
15. Podłoże, które ma być badane

Uwaga: jeśli wyświetlany jest symbol , bateria jest normalna, a jeśli wyświetlany jest symbol , oznacza to, że bateria jest prawie wyczerpana i musi zostać wymieniona.

INSTALACJA BATERII

Proszę przygotować 2 baterie AAA do wymiany. Zdemontuj tylną część obudowy i wyjmij baterie. Pamiętaj, aby zainstalować nowe baterie w kierunku wskazanym w komorze baterii.

ETAPY POMIARU

Krok 1. Przygotuj części do badania.

Krok 2. Ustaw miernik w odległości co najmniej 2 cm od metalowego przedmiotu, włącz miernik.

Uwaga: Sugeruje się, aby przed testowaniem wyzerować przyrząd w odniesieniu do "kalibracji zerowej".

Krok 3. Sondę umieszcza się pionowo i szybko na mierzonej powierzchni, aż do usłyszenia uderzenia i wyświetlenia na ekranie zmierzonej wartości, a następnie podnosi się sondę o co najmniej 2 cm od mierzonej części i można przeprowadzić kolejny pomiar.

Uwaga: Jeśli funkcja automatycznego wyłączenia jest włączona i w ciągu 3 minut nie zostanie wykonana żadna operacja, urządzenie zostanie automatycznie wyłączone.

URZĄDZENIE TO POSIADA DWIE METODY KALIBRACJI:

1. Kalibracja podstawowa: kalibracja bazy powinna być przeprowadzona, gdy jest

ona używana po raz pierwszy, lub nie była używana przez długi czas, lub gdy wymieniamy badany materiał podłoża. W kalibracji podstawowej znajduje się 7 punktów kalibracyjnych, a jednostką kalibracyjną jest mm.

a. Przygotuj 6 sztuk arkusza kalibracyjnego, którego grubość wynosi w 0.04 - 0.06, 0.09 - 0.11, 0.22 - 0.28, 0.45 - 0.55, 1.90 - 1.05, 1.90 - 2.00,

b. Najpierw przytrzymaj przycisk w górę, a następnie naciśnij przycisk on, LCD wyświetli pełny ekran czujnika, a następnie usłyszysz BI, wyświetlacz LCD wyświetli 00mm, w prawym dolnym rogu LCD wyświetli się znak CAL, Zwolnij przycisk w górę potwierdzając ekran kalibracji.

c. Lekko nacisnąć sondę na niepowlekaną aluminiową podstawę, w tym momencie na wyświetlaczu LCD pojawi się 0,00, a następnie BI-BI skalibruje się dwukrotnie.

d. Pobądź się sondy i pokaż na LCD liczbę 0,05mm. Przeprowadzamy kalibrację drugiej liczby i delikatnie naciskamy sondę na aluminiową podstawę, na której znajduje się arkusz kalibracyjny. Po ustawieniu wartości wyświetlanej na LCD oraz grubości arkusza kalibracyjnego poprzez naciśnięcie górnego i dolnego klawisza, usuwamy sondę i BI-BI-Sound, drugi punkt kalibracyjny został skalibrowany.

KALIBRACJA ZEROWA

W celu zwiększenia dokładności testu, sugeruje się, aby urządzenie było skalibrowane do zera.

a. Przygotowanie niepowlekanego podłoża do badania.

b. Przytrzymaj prawą rękę, aż usłyszysz odgłos, a na ekranie zacznie migotać "kalibracja zera (ZERO).

c. Sonda jest umieszczana pionowo i szybko na powierzchni niepowlekanego podłoża, które ma być badane. Po usłyszeniu dźwięku, na ekranie pojawi się "0", a sondę można podnieść na odległość co najmniej 2 cm od podłoża, czyli powrócić do zera raz.

PRZEŁĄCZANIE JEDNOSTEK

Naciśnij w górę, aby przełączyć jednostki mikron um, milimetr mm i Mill mils.

PRZEŁĄCZANIE TRYBU PRACY SONDY

Naciśnij "w lewo", aby przełączyć tryb sondy. W trybie automatycznym (AUTO) przyrząd może automatycznie przełączyć sondę i dokonać pomiaru.

W trybie indukcji magnetycznej (F), instrument będzie mierzony przez tryb indukcji magnetycznej. W tym czasie nadaje się do pomiaru podłoża ferromagnetycznego. W trybie prądów wirowych (N), przyrząd będzie mierzony przez tryb prądów wirowych. W tym momencie jest odpowiedni do pomiaru ferromagnetycznych podłoży metalowych.

WYŚWIETLANIE STATYSTYK

a. Kliknij prawym przyciskiem myszy, aby przełączyć wyświetlanie danych statystycznych (średnia, minimum, maksimum, liczba).

b. Przytrzymaj lewy klawisz przez około 3 sekundy, aby wyczyścić statystyki i równocześnie rozpocząć nowe statystyki. To urządzenie obsługuje do 50 danych do prowadzenia statystyki, po osiągnięciu 50, najnowsze dane zastąpią najstarsze dane, wartość statystyczna zostanie zaktualizowana automatycznie.

PODŚWIETLENIE

Naciśnij "przycisk w dół", aby włączyć lub wyłączyć podświetlenie.

AUTOMATYCZNE WYŁĄCZANIE

Przytrzymaj przycisk Down przez około 3 sekundy, aby włączyć lub wyłączyć funkcję automatycznego wyłączenia. Jeśli funkcja automatycznego wyłączenia jest włączona i w ciągu 3 minut nie zostanie wykonana żadna operacja, urządzenie wyłączy się automatycznie i zaoszczędzi baterie.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W przypadku wykrycia znaczącej nieprawidłowości w urządzeniu, użytkownik może odłączyć baterię na 2 sekundy, zainstalować ją ponownie, a następnie uruchomić komputer i spróbować ponownie.

Specyfikacja techniczna PL

Sonda	Sonda F	Sonda N
Indukcja magnetyczna	Zasada pomiaru	Efekt prądu wirowego
Zakres pomiarowy	0-2000um	
Precyzya	±(3%+1um)	
Rozdzielczość	0um-999um(1um)	
Kalibracja zerowa	Obsługiwana	
Statystyki	Średnia, minimum, maksimum, liczba	
Jednostka	um,mm,mils	
Min. wypukły wypukły	5mm	
Min. promień wklęsłości	25mm	
Min. powierzchnia pomiarowa	Średnica 20mm	
Min. grubość podłoża	0.2mm	0.05mm
Maks. prędkość pomiaru	2 odczyty na sekundę	
Zasilanie	2 baterie 1.5V	
Temperatura pracy	0 - 50°C 20 - 90%rh	
Przechowywanie	Temperatura: -10 - 60°C 20 - 90%rh	
Wymiary urządzenia	50x122mm	

Producent: NITEC sp. z o.o. ul. Chroczońska 44B, 44-100 Gilwice, Poland
www.b2b.nitec.eu
WEEE/BOD: 0001371497
Wyrodkowano w Chinach
Zaprojektowano w Europie



www.qoltec.pl

